



IMPIANTI PER IL TRATTAMENTO CHIMICO-FISICO DELLE SUPERFICI

Uffici, Servizi Tecnici e Stabilimento :

via Cesare Battisti 2 – 20090 Settala (mi)

Fax. +39.(0)2.95.77.03.01 Tel. +39.(0)2.95.77.00.24

www.ceever.com E-mail: sales@ceeever.com

Cod.Fisc e Part.IVA 02206280154

PRESENTAZIONE GENERALE

CEEVER srl produce e vende, da circa 30 anni, impianti per il trattamento delle superfici. La consolidata esperienza ci consente di affrontare e risolvere i problemi più difficili sia dal punto di vista dei **trattamenti** che da quello della **movimentazione e dell'automazione industriale**. La nostra produzione comprende impianti di lavaggio (a base acqua o solvente), di sabbiatura, di brunitura, fosfatazione, cromatazione, decapaggio, galvanica....ecc. Riportiamo qui in seguito alcuni esempi della nostra produzione:



Gli impianti **Sprymaster** sono cabine di lavaggio dotate di piattaforma interna fissa o rotante per il **lavaggio a spruzzo** con detergente a base acquosa . In base al ciclo di trattamento previsto, al di sotto della camera di lavaggio, sono disposti uno o più serbatoi di stoccaggio delle soluzioni.



Gli impianti a **tunnel** sono particolarmente consigliati per la pulizia e il trattamento chimico in genere di particolari dalle forme semplici caratterizzati dall' assenza di anfratti critici. Il principio di funzionamento è basato sul movimento dei pezzi attraverso le diverse fasi del processo sia con movimento **in continuo** oppure con **arresto posizionato** in corrispondenza a getti per lavaggi di precisione . Possono essere costruiti con **trasportatore a nastro o trasportatore aereo**



Sono impianti a **tavola rotante** per il lavaggio a spruzzo di componenti di medio piccole dimensioni. Essendo la piattaforma rotante ad anello chiuso, i pezzi vengono caricati e scaricati nella stessa stazione quindi richiedono **un solo operatore** o possono essere sincronizzati con un manipolatore automatico. Possono lavorare in **continuo** o a **passo** per lavaggi di precisione.



Le **coclee** sono impianti particolarmente adatti al **trattamento in continuo** e alla rinfusa di pezzi di medio piccole dimensioni. La continua e lenta rotazione della spirale permette il movimento relativo dei pezzi consentendo di sgrassarli, detrucciarli e asciugarli. Le operazioni di carico possono essere manuali oppure **automatizzate** attraverso dispositivi di carico automatico.



Gli impianti di lavaggio **idrocinetici** sfruttano l'azione meccanica del liquido (solitamente acqua e detergente o solvente a base acquosa) mosso ad alta pressione e in grande portata all'interno di una camera di lavaggio che ospita un'attrezzatura portacestello rotante. L'azione combinata del liquido e la **rotazione dei pezzi** favorisce il lavaggio da tutti i residui oleosi ma soprattutto da tutti i residui di lavorazione. Il ciclo di lavaggio si

basa su una fase a **spruzzo** ed una ad **immersione** . Al termine della fase di lavaggio è possibile avere una fase di asciugatura con aria e per esigenze particolari con aria più **vuoto**.



Gli impianti **Agito** sono vasche di trattamento per **l'immersione e agitazione** dei pezzi . In optional possono essere corredate di riscaldamento, aspirazione perimetrale, sistemi di filtrazione, disoleatori ultrasuoni e stadi di **asciugatura**. La realizzazione di **impianti pluristadi** nelle versioni

semiautomatiche o automatiche, viene resa possibile dall'allineamento di singole unità .



Le unità della serie "**Compact U.S.**" o "Special U.S." consistono in vasche di lavaggio dotate di uno o più trasduttori ultrasuoni . Tutte le vasche sono realizzate in acciaio inox a doppia parete con coibentazione termica. In optional possono essere dotate di resistenze elettriche per il riscaldamento , sistemi di filtrazione, sistemi di agitazione, disoleatori....ecc. La realizzazione di **impianti pluristadi** nelle versioni semiautomatiche o automatiche, viene resa possibile dall'allineamento di singole unità.



Gli impianti Ceever serie **Robot**, particolarmente adatti per trattamenti quali **brunitura, fosfatazione, brillantatura, cromatazione e applicazioni galvaniche** sono macchine a vasche multiple dotate di galleria di copertura e di uno o più trasportatori automatici per la movimentazione interna dei cestelli.

La presenza di una **galleria di copertura**, montata sopra le vasche di trattamento, evita la diffusione di odori sgradevoli, riduce la diffusione di rumore, riduce il contatto diretto del personale con sostanze potenzialmente dannose e soprattutto impedisce l'accesso all'interno della galleria durante il funzionamento .



Le **sabbiatrici** "bit" e "bit special" sono impianti di sabbiatura **automatica, semi-automatica o manuale** che consentono di sabbiare superfici attraverso microsfere di vetro, corindone, microsfere ceramiche e graniglie metalliche. Si producono cabine di sabbiatura a più postazioni per

componentistica di grandi dimensioni nonché macchine automatiche a trasferta circolare.



In risposta alle nuove e crescenti esigenze, anche di carattere ecologico, Ceever ha sviluppato la serie di **impianti CK** funzionanti sotto vuoto con **solventi idrocarburi**. Gli impianti sono solitamente composti da una camera di trattamento cilindrica orizzontale, da n. 1 o 2 serbatoi di servizio e da un distillatore di

solvente. La **camera di trattamento** reca solitamente al suo interno una struttura rotante ad asse longitudinale: tale struttura consente la rotazione dei pezzi all'interno della camera di lavaggio. Il **distillatore** ha la funzione di distillare il solvente presente all'interno della macchina e risulta di fondamentale importanza per 2 ragioni: consente di avere un'impianto che opera in **circuito chiuso** e consente di effettuare dei lavaggi con solvente pulito. Il **ciclo macchina**, che prevede un lavaggio a spruzzo e ad immersione, è composto solitamente da: lavaggio, risciacquo e **asciugatura sotto vuoto**.



Particolari esigenze soprattutto nel settore aeronautico, e aerospaziale rendono necessario l'utilizzo di **solventi clorurati** per la pulizia dei pezzi. Gli **impianti serie CP**, composti da una camera di trattamento cilindrica con struttura interna rotante, 1 o 2 serbatoi, un distillatore e filtro a carboni attivi

con recuperatore, consentono di utilizzare tali solventi nel rispetto delle normative più restrittive. La **camera di trattamento** reca solitamente al suo interno una struttura rotante ad asse longitudinale: tale struttura consente la rotazione dei pezzi all'interno della camera di lavaggio. Il **distillatore** ha la funzione di distillare il solvente presente all'interno della macchina e risulta di fondamentale importanza per 2 ragioni: consente di avere un'impianto che **opera in circuito chiuso** e consente di effettuare dei lavaggi con solvente pulito. L'impianto è inoltre dotato di filtri a **carboni attivi con circuito di rigenerazione** e recupero del solvente. Il **ciclo macchina**, che prevede un lavaggio a spruzzo e ad immersione, è solitamente composto da: lavaggio, risciacquo e asciugatura sotto vuoto.



Ceever srl
Via Cesare Battisti 2
20090 Settala (M i)

Tel. +39.02.95.77.00.24
Fax. +39.02.95.77.03.01
e.mail: sales@ceeveer.com
internet: www.ceeveer.com